

SPIROL®

嵌件装配技术

HA 型 自动热熔嵌件装配机

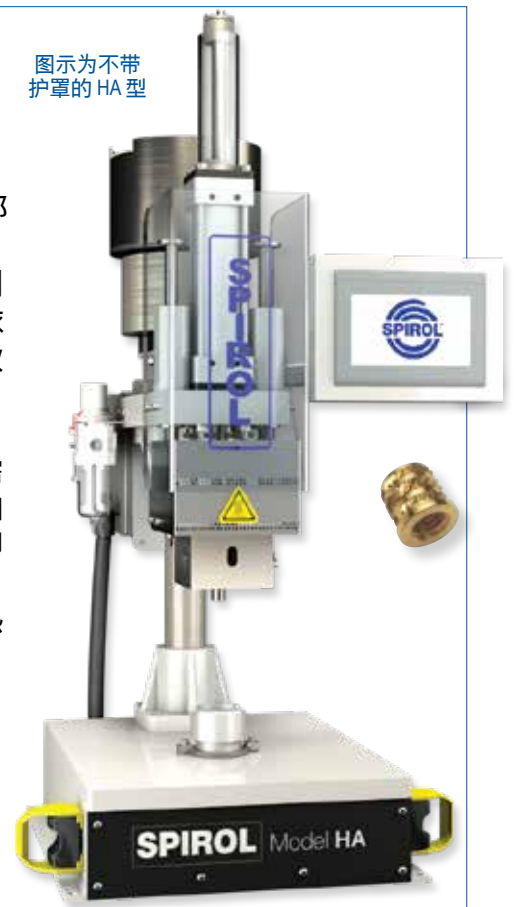
SPIROL HA 型自动热熔装配机提供准确一致的方法，可在热塑性部件中装配几乎任何类型的热熔/超声波嵌件。考虑到 75% 的嵌件性能直接由其装配方式决定，因此，为了获得最佳嵌件性能，应谨慎控制所有影响装配的因素。**SPIROL** HA 型自动热熔装配机设计为不再依赖操作员来控制时间、温度和压力因素，确保实现塑料近乎完美的软化，从而优化紧固效果和性能。

有了这台性能卓越的多功能机器，在整个装配过程中，操作员都无需接触嵌件。嵌件装入振动送料机并通过送料管推入到带保护装置的加热仓。操作员把注塑部件装入定位夹具，只需触摸二元光触感应器即可开动机器。嵌件塑料并进入部件，到达预设深度后，导向头退出，这样操作员就可以安全卸下已装配好的组件。由于嵌件已经完全预热到适当的温度，因此安装时间要少于其他类型的嵌件装配机。

设计特色/优点：

- 可靠性：** - 用高低温锁定设置可轻松调节温度，使塑料软化至最佳程度
- 安全性：** - 有防护装置的挤压点、符合人体工程学原理的光学传感器驱动和反重复、反牵制功能
- 静音型：** - 静音操作消除了超声波安装方式带来的刺耳的噪音
- 准确性：** - 千分尺式嵌入深度调整可实现嵌件在部件中的精确定位
- 气动操作、调压器和流量控制可实现对插入力和速度的精确控制
- 多功能性：** - 可装配嵌件范围是尺寸从 M2 至 M8 的公制螺纹和 2 号至 3/8" 的统一标准螺纹
- 可在多种应用中轻松进行配置
- 有效性：** - 自动嵌件送料和安装装置实现最高效率

图示为不带护罩的 HA 型



可添加旋转和线性部件分类、部件和嵌件传感等选件，以提高生产率和质量。

可提供各种可选的定位夹具。



应用:

一家专门生产汽车镀铬注塑件的厂家想要在激烈的市场竞争环境中提高生产效率和成品质量。在目前的生产过程中，需要在注塑后将一颗钢螺纹嵌件装到不同的门把手上。客户用一个感应加热装置和简易扳手手动装配钢嵌件。由于需要用手放嵌件，而且钢嵌件的热传导性差，因此装配过程非常耗时。另外，如果操作者过早拿下装配件，嵌件还未完全冷却，就有可能从熔化的塑料中滑落。这将严重影响产品性能。生产时间为每个装配件大约 30 秒，废品率为 8%。

解决方案:

经过多方评估，SPIROL 的应用工程师推荐使用带头铜嵌件替代钢嵌件，并用 **HA 标准型自动热熔装配机装配嵌件**。HA 机器能自动进料、定位、将嵌件推入到加热仓。嵌件迅速受热，并根据需要装配。操作者只需将部件放到定位夹具上，通过二元光学感应器启动机器。机器开动，装入嵌件然后回缩复位。铜嵌件在装入塑料孔时就开始冷却，一旦完全装入，它就能完全冷却并固定到位。生产时间少于 10 秒，废品率为零，最终产品的性能更稳定。

我们与挑战同在!

SPIROL 应用工程师将评估您的应用需求，和您的设计团队一起推荐最佳的解决方案。如要开始此流程，请在我们的“优化应用工程”门户上选择“装配系统”，网址为 www.SPIROL.cn。

免费索取 SPIROL **自动装配光盘**，了解插销机的操作使用及其多种功能，及适用于您的应用的各种经济实惠的选项。

技术中心

亚太地区

SPIROL Asia Headquarters

史派洛亚洲总部
中国上海市,外高桥保税区
荷丹路122号D区D9地块1层
邮编: 200131
电话: +86 (0) 21 5046-1451/1452
传真: +86 (0) 21 5046-1540

欧洲

SPIROL France

Cité de l'Automobile ZAC Croix Blandin
18 Rue Léna Bernstein
51100 Reims, France
Tel. +33 (0) 3 26 36 31 42
Fax. +33 (0) 3 26 09 19 76

SPIROL United Kingdom

17 Princewood Road
Corby, Northants
NN17 4ET United Kingdom
Tel. +44 (0) 1536 444800
Fax. +44 (0) 1536 203415

SPIROL Germany

Briener Strasse 9
80333 Munich, Germany
Tel. +49 (0) 931 454 670 74
Fax. +49 (0) 931 454 670 75

SPIROL Spain

08940 Cornellà de Llobregat
Barcelona, Spain
Tel. +34 93 193 05 32
Fax. +34 93 193 25 43

SPIROL Czech Republic

Sokola Tůmy 743/16
Ostrava-Mariánské Hory 70900
Czech Republic
Tel/Fax.: +420 417 537 979

北美洲

SPIROL International Corporation

30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239 U.S.A.
Tel. +1 (1) 860.774.8571
Fax. +1 (1) 860.774.2048

SPIROL West

1950 Compton Avenue, Unit 111
Corona, California 92881 U.S.A.
Tel. +1 (1) 951.273.5900
Fax. +1 (1) 951.273.5907

SPIROL Shim Division

321 Remington Road
Stow, Ohio 44224 U.S.A.
Tel. +1 (1) 330.920.3655
Fax. +1 (1) 330.920.3659

SPIROL Canada

3103 St. Etienne Boulevard
Windsor, Ontario N8W 5B1 Canada
Tel. +1 (1) 519.974.3334
Fax. +1 (1) 519.974.6550

SPIROL Mexico

Carretera a Laredo KM 16.5 Interior E
Col. Moisés Saenz
Apodaca, N.L. 66613 México
Tel. +52 (01) 81 8385 4390
Fax. +52 (01) 81 8385 4391

南美洲

SPIROL Brazil

Av. Vitória Rossi Martini
1441, SL 1 - Distrito Industrial
CEP 13347-650 Indaiatuba, SP, Brazil
Tel. +55 (0) 19 3936 2701
Fax. +55 (0) 19 3936 7121

电子邮件: info-cn@SPIROL.com

www.SPIROL.cn